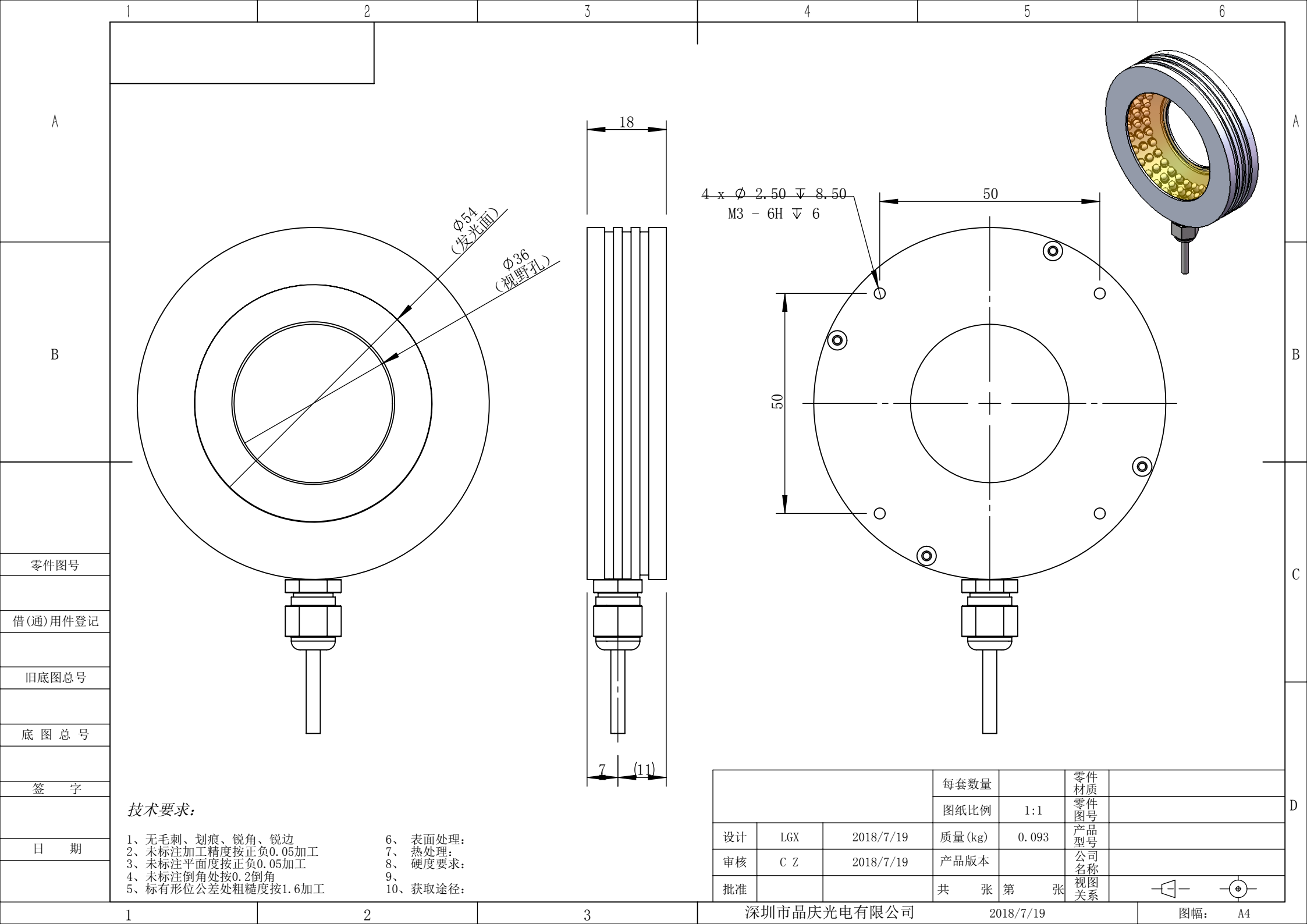




A

B

零件图号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

技术要求:

- 1、无毛刺、划痕、锐角、锐边

2、未标注加工精度按正负0.05加工

3、未标注平面度按正负0.05加工

4、未标注倒角处按0.2倒角

5、标有形位公差处粗糙度按1.6加工
- 6、表面处理:

7、热处理:

8、硬度要求:

9、

10、获取途径: